

# IZ METAL マニュアル

## 塗装条件

- ◇塗装ブースが有る事（コンプレッサー、ドライヤーが有ること、クリーンエアーの確保）
- ◇80度まで温度が上がる乾燥設備が有る事

## 技術条件

- ◇3コートパール塗装、クリヤー塗装が出来る事
- ◇通常の事故修理（下地処理）が出来る事

## 注意事項 ※メッキではありません。アルミを磨いたような色味です。

- ◇IZ METALは80度での乾燥が必要になるので、FRP（ガラスファイバー）や樹脂パーツなどは、変型しないように固定するか、ジグを作る必要が有ります。
- ◇下地処理も80度で乾燥しても、不具合が出ない様にして下さい。

- 1、800番のペーパーで足付け後、洗浄して脱脂します。
- 2、エアブローして、タッククロスで掃除したら、ベースカラーの黒 or グレーを塗って下さい。（ベースカラーは各塗料メーカーのウレタン系塗料を使用して下さい）
- 3、ベースカラーでキッチリ色付けしたら、20度で20分程乾燥して下さい。
- 4、IZクリヤーを塗ります。（ホコリを付けない様に、きれいにツヤを出して下さい）

**IZクリヤー：IZ硬化剤：IZシンナー**  
**100：35：40**

- ・1コート目：全体にミストコート
- ・2コート目：ウェットコート  
5分～10分フラッシュオフタイム
- ・3コート目：フルウェットコート

- 5、常温で30分程乾燥して、その後45度で30分、60度で60分、80度で3時間～5時間乾燥して下さい。（Best 5時間以上）
- 6、80度で3時間～5時間以上乾燥したら、常温（約20度）で12時間おいて下さい。
- 7、IZ METALを塗装します。IZ METALをよく攪拌して下さい。ストレーナーを通して、ROHANガンに入れて下さい。IZ METALは希釈なしで、そのまま使して下さい。

ROHANガン設定

→吐出量のネジを全閉から、1回転と1/4開く

- ・1コート目：全体に軽くミストコート
- ・2コート目：セミドライ
- ・3コート目：セミウェット
- ・4コート目：セミウェット

※各コートごとに、5～10分フラッシュオフタイムをとって下さい。

- 8、80度で1時間乾燥して、温度が下がったら、IZ METAL クリーナー Bをマイクロウエスに含ませて、全体を軽く濡らして、もう1枚のきれいなマイクロウエスで拭き取ってください。（表面についているメタルのミストを取ります）
- 9、80度で3時間～5時間乾燥して下さい。（Best 5時間以上）
- 10、乾燥が終わり、温度が下がれば、IZ METAL 専用プライマーを全体に1コート塗ります。（セミドライ）その後、80度で1時間乾燥して下さい。
- 11、温度が下がれば、もう一度IZ METAL 専用プライマーを全体に1コートして、IZクリヤーを【4】と同じ工程で仕上げして下さい。
- 12、常温で30分、45度で30分、60度で1時間、80度で1時間の乾燥をして下さい。

※2工程の作業をする場合は、【12】の作業後、更に80度で3時間～5時間乾燥し、再度【6】～【12】を行って下さい。