



## ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー 取扱説明書

この度はハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーをお買い上げ頂きましてありがとうございます。  
下記注意事項、説明書をよくお読みになりご使用して下さい。

今回、より優れたハイパークローム Ag を皆様にご提供すべく新商品ハイパークローム Ag EZ を開発しました。

ハイパークローム Ag EZ は密着を促進し、耐光性を上げ、銀の酸化による黄変等を出来る限り抑制する事に成功。

しかも、従来の施工方法はベースカラーからトップコートクリアー迄が 4~5 日迄の工程でしたが、この EZ は、1 日で仕上げる事ができます。(※ 但し熱源設備ご使用の場合に限る)

### ◆ ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーセット Contents

ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー主剤 0.9Kg  
ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー硬化剤 115g  
ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーシンナー 680g

### ◆ ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーマイボトルセット Contents

ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー主剤 180g  
ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー硬化剤 22.5g  
ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーシンナー 135g

## ハイパークローム Ag EZ 全塗装工程

### 1. ハイパークローム Ag EZ 専用ベースカラーブラックのペイント

希釈率

ベースカラーブラック主剤 6 : 1 硬化剤 シンナー主剤に対して 50~100%

ハイパークローム Ag はベースカラーの表面が鏡面であればあるほど綺麗なメッキ感が表れます。

まず、通常の下処理をし、埃やゴミがのらないようにベースカラーブラックをペイントします。

ベースカラーブラックペイント後、**物温約 60° で 1 時間の強制乾燥の後、約 2~3 時間の常温乾燥を行って下さい。**

乾燥中は一切お手を触れないようにして下さい。手を触れてしまいますとハイパークローム Ag

ペイント後トップコートクリアーでフィニッシュした後、触れた所から指紋等が浮き出る可能性があります。

### 2. ハイパークローム Ag のペイント

ハイパークローム Ag 原液をそのままスプレーガンに入れて頂きます。(シンナー等での希釈は一切必要ありません。)

乾燥させて頂いたベースカラーブラックに一切触れずにエアブローしハイパークローム Ag をペイントします。

ガン口径 0.6~0.8mm 吐出 1 回転~1 回転半 エア圧 0.5~0.8Mpa ガン距離 20~25cm でセミドライからハーフ位で 4~5 回位ペイントして下さい。

インターバルはそれぞれ 5 分位置いて下さい。ブース温度と物温は冷えないようにして下さい。

ペイント直後は黒茶色の色が出ますが乾燥する間、徐々にメッキに変化していきます。

ハイパークローム Ag ペイント後、**物温約 60° で 1 時間の強制乾燥の後、約 2~3 時間の常温乾燥を行って下さ**

い。

3. ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーのペイント  
希釈率

トップコートクリアー主剤 8 : 1 硬化剤 シンナー主剤に対して 50~75%

乾燥させたハイパークローム Ag にトップコートクリアーをペイントします。

このハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーは密着性の促進や紫外線を抑制させる為、当初、少し黄味がありますがペイント後、乾燥と同時に徐々にクリアーになっていきます。

まずは、吐出 0.5 回転位で超スーパードライ、ミスト状態のペイントを 2~3 回位繰り返して下さい。

インターバルは約 5 分程度置いて下さい。

超スーパードライでペイント後、**物温約 60° で 1 時間の強制乾燥の後、約 2~3 時間の常温乾燥を行って下さい。**

乾燥後、さらにトップコートクリアーをドライで 1 回、続いてセミウエットで 2 回、最終ウエットで 1 回ペイントしフィニッシュして下さい。

インターバルは各約 5 分程度置いて下さい。

注意：

- 本商品ご購入後、半年以内のご使用をお勧めします。
- ハイパークローム Ag を保管する際は室内で保管して下さい。特に冬場、極寒地域の方は必ず野外放置せず、室内で保管して下さい。
- ハイパークローム Ag は湿度に依り仕上がりが左右されます。湿気に依るブラッシングや空気中の水分でハイパークローム Ag の銀反応が損なわれる事があります。雨の日など湿度の高い日のペイントは出来るだけお避け下さい。

尚、コチラからペイント動画もご覧になれます。



株式会社シグナル SHOW UP Division  
〒562-0024 大阪府箕面市粟生新家 2-6-8  
Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678

<http://www.showup.jp/Ag.html>

Email. info@showup.jp