



ハイパークローム Ag EZ Kit 取扱説明書

この度はハイパークローム Ag EZ Kit をお買い上げ頂きましてありがとうございます。
下記注意事項、説明書をよくお読みになりご使用して下さい。

注意：ハイパークローム Ag を保管する際は室内で保管して下さい。特に冬場、極寒地域の方は必ず野外放置せず、室内で保管して下さい。及びハイパークローム Ag 主剤は3ヶ月以内にお使い下さい。

今回、より優れたハイパークローム Ag を皆様にご提供すべく新商品を開発しました。
その名もハイパークローム Ag EZ Kit!

密着を促進し、耐光性を上げ、銀の酸化による黄変等を出来る限り抑制する事に成功。
しかも、従来の施工方法はベースカラーからトップコートクリアー迄が 4~5 日迄の工程でしたが、この EZ Kit は、1 日で仕上げる事ができます。(※ 但し熱源設備ご使用の場合に限る)

Contents

ハイパークローム Ag EZ Kit 内容

ハイパークローム Ag 50g

ハイパークローム Ag EZ 専用ベースカラーブラック主剤 90g

ハイパークローム Ag EZ 専用ベースカラーブラック硬化剤 14.5g

ハイパークローム Ag EZ 専用ベースカラーブラックシンナー 90g

ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー主剤 100g

ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアー硬化剤 13g

ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーシンナー 80g

1. ハイパークローム Ag EZ 専用ベースカラーブラックのペイント

希釈率

ベースカラーブラック主剤 6 : 1 硬化剤 シンナー主剤に対して 50~100%

ハイパークローム Ag はベースカラーの表面が鏡面であればあるほど綺麗なメッキ感が表れます。

まず、通常の下処理をし、埃やゴミがのらないようにベースカラーブラックをペイントします。

ベースカラーブラックペイント後、約 60° 1 時間で強制乾燥を行って下さい。

乾燥中は一切お手を触れないようにして下さい。手を触れてしまいますとハイパークローム Ag

ペイント後トップコートクリアーでフィニッシュした後、触れた所から指紋等が浮き出る可能性があります。

2. ハイパークローム Ag のペイント

ハイパークローム Ag 原液をそのままスプレーガンに入れて頂きます。(シンナー等での希釈は一切必要ありません。)

乾燥させて頂いたベースカラーブラックに一切触れずにエアブローしハイパークローム Ag をペイントします。

ガン口径 0.6~0.8mm 吐出 1 回転~1 回転半 エアー圧 0.5~0.8Mpa ガン距離 20~25cm でセミドライから
ハーフ位で 4~5 回位ペイントして下さい。

インターバルはそれぞれ 5 分位置いて下さい。ブース温度と物温は冷えないようにして下さい。

ペイント直後は黒茶色の色が出ますが乾燥する間、徐々にメッキに変化していきます。

ハイパークローム Ag ペイント後、約 60° 1 時間の強制乾燥を行って下さい。

3. ハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーのペイント

希釈率

トップコートクリアー主剤 8 : 1 硬化剤 シンナー主剤に対して 50~75%

乾燥させたハイパークローム Ag にトップコートクリアーをペイントします。

このハイパークローム Ag EZ 専用トップコートクリアーは密着性の促進や紫外線を抑制させる為、当初、少し黄味がありますがペイント後、乾燥と同時に徐々にクリアーになっていきます。

まずは、吐出 0.5 回転位で超スーパードライ、ミスト状態のペイントを 2~3 回位繰り返して下さい。

インターバルは約 5 分程度置いて下さい。

超スーパードライでペイント後、約 60° 1 時間で強制乾燥を行って下さい。

乾燥後、さらにトップコートクリアーをドライで 1 回、続いてセミウエットで 2 回、最終ウエットで 1 回ペイントしフィニッシュして下さい。

インターバルは各約 5 分程度置いて下さい。

尚、コチラからペイント動画もご覧になれます。



株式会社シグナル SHOW UP Division
〒562-0024 大阪府箕面市粟生新家 2-6-8
Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678
<http://www.showup.jp/Ag.html>
Email. info@showup.jp